



ЗАО «Серебряный дракон»

Закрытое акционерное общество
«Международная компания «Серебряный дракон»

680000, г. Хабаровск, ул. Комсомольская, д.28 оф.18,
тел./факс (4212) 750-562, e-mail: mail@sdlc.ru, www.sdlc.ru
ОКПО 81960420, ОГРН 1072721019491, ИНН/КПП 2721152035/272101001

Перечень материалов для производства стеклопластиковой арматуры

1、可选的合成树脂的种类 Типы выбираемой комбинированной смолы	性能说明 характеристика	备注 Примечание
乙烯基树脂 Смола виниловая	耐腐蚀性、耐候性良好 Нормальная антикоррозийность и погодостойчивость	除了合成树脂之外 还需 添加辅助剂。
不饱和聚酯树脂 Смола ненасыщенная полиэфирная	耐腐蚀性、耐候性一般 Антикоррозийность и погодостойчивость обычные	Кроме комбинированной смолы, нужно добавлять еще другие вспомогательные вещества в технологии лекарственн ых форм
邻苯型树脂 Смола фтаолевая	耐腐蚀性、耐候性非常一般 Антикоррозийность и погодостойчивость не очень хорошие	

最佳的加强材料类型 Типы с лучшим армированным материал ом	主要的化学成分 Главный хим.состав	性能描述 характеристика	备注 Примечание
1 无碱玻璃纤维 Бесщелочное стеклянное волокно	铝硼硅酸盐 Алюмоборосил икат	化学成分稳定.绝缘性能 好。 Химический состав стабильный и с нормальной изолирующей способностью	玻璃纤维占生产原料的 60%，具体一吨可生产 多少吨的产品需要根据 具体的客户要求而定。 Стеклянное волокно занимает 60%, а количество производства за 1 тонну материала будет решено по требованию заказчика.
中碱玻璃纤维 Среднее щелочное стеклянное волокно	钠钙硅酸盐 Натриево- известняк	含碱量高.绝缘性能一般 Состав щелочности большой и изолирующая способность не хорошая	

Генеральный директор

Савватеев В.А.

Контактные данные: тел. 914-318-43-57, Skype: savva56